

**ERHITZER**

Innovative Erhitzer für Ihre Prozesse

Klöpper-Therm-Erhitzer leisten einen wichtigen Beitrag zur optimierten, sicheren und energieeffizienten Prozessführung in chemischen, petrochemischen und pharmazeutischen Anlagen sowie in Kraftwerken und Raffinerien.

Das Einsatzgebiet unserer Erhitzer liegt vor allem in der direkten Erwärmung, zur Temperaturerhaltung, Kompensation von Wärmeverlusten, zur Verflüssigung sowie Verdampfung von festen, flüssigen und gasförmigen Stoffen. Auch eine direkte Erwärmung ist möglich und durch den zugelassenen Temperaturbereich können unsere Elektroerhitzer sicher bis 800 °C betrieben werden.

Investieren Sie in die Sicherheit Ihrer Anlage mit unseren explosionsgeschützten Erhitzern. Wir liefern zugelassene Bauarten für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2.

Neben einer direkten Erwärmung können Flüssigkeiten, feste oder gasförmige Stoffe auch indirekt über einen elektrisch beheizten Wärmeträger, z. B. Wärmeträgeröl, erwärmt werden.

Gut berechnet für eine solide Umsetzung.

Die technische Realisierbarkeit wird auftragspezifisch anhand Ihrer Vorgaben geprüft und von uns in ein konkretes Design übertragen. Die Ausarbeitung individueller Lösungen nach modernen Berechnungsverfahren und unsere Erfahrung gewährleisten ein optimales Produkt.

Für weitere Informationen übersenden wir Ihnen gerne unser Datenblatt. Sprechen Sie uns an.

KLÖPPER-THERM GmbH & Co. KG

Unterste-Wilms-Straße 21 · 44143 Dortmund · Germany

☎ +49 231/51 78-0 · 📠 +49 231/51 78-333

sales@kloeppe-therm.de · www.kloeppe-therm.de

Die
Spezialisten
für elektrische Heizsysteme



Für folgende Betriebsparameter haben wir Lösungen realisiert:

- ▶ Mediumtemperatur bis 800 °C
- ▶ Betriebsdruck bis 30 MPa
- ▶ Anschlussleistungen bis 5000 kW, in modularer Bauweise auch größer
- ▶ Anschlussspannung bis 690 V, in Sonderfällen bis 1200 V

Die Vorteile für Sie auf einen Blick:

- ▶ Einsatz auch in explosionsgefährdeten Bereichen
- ▶ großes Leistungsspektrum und hohe Energiedichte
- ▶ hoher Wirkungsgrad, da die Energie fast vollständig in Wärme umgewandelt wird
- ▶ hohe Betriebssicherheit
- ▶ einfaches Regelungskonzept und hohe Temperaturkonstanz
- ▶ Werkstoffauswahl auf Kundenwunsch
- ▶ einfache Montage und Inbetriebnahme
- ▶ keine lokalen Emissionsquellen
- ▶ geringe Investitionskosten